



Шаровые краны для энергетической промышленности

Испытанные решения для сложных
условий эксплуатации

MOGAS Industries, Inc.
Головной офис
14330 East Hardy Street
Houston, TX, USA 77039-1405
Тел.: +1.281.449.0291
Факс: +1.281.590.3412
E-mail: mogas@mogas.com
www.mogas.com

MOGAS[®]
SEVERE SERVICE BALL VALVES

СОДЕРЖАНИЕ

Руководство по выбору кранов

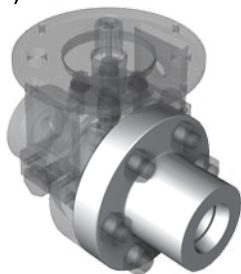
Модель	Диаметр (дюймы)	Конечный размер (дюймы)	Класс	Информация о кране	Материал	Типы соединений				В наличии	Стр.
						ГС	СВ	ФС	ЗХ		
RSVP-UK	0,38	1/2 – 3/4	ASME 600 / 900 / 1500 Ограниченный класс	<ul style="list-style-type: none"> Легковесный Цельная конструкция с монтажным кронштейном Однонаправленное уплотнение 	F22 A105 F91	Станд.	Станд.	Опц.	—	Да	10
RSVP-UC RSVP-UF RSVP-UL	0,63 1,00 1,30	3/4 – 2-1/2	ASME 600 / 900 / 1500 Ограниченный класс	<ul style="list-style-type: none"> Выпускные отверстия, дренаж Кованая цельная конструкция Однонаправленное уплотнение 	F22 A105 F91	Станд.	Станд.	Опц.	—	Да	12
RSVP-UM	1,50	2, 2-1/2	ASME 600 / 900 / 1500 Ограниченный класс	<ul style="list-style-type: none"> Соответствует TDP-1 1998 (горячий перегрев) Кованая цельная конструкция Однонаправленное уплотнение 	F22 A105 F91	Станд.	Опц.	Опц.	—	—	12
RSVP-UC RSVP-UF RSVP-UL	0,63 1,00 1,30	3/4 – 2-1/2	ASME 3100 Ограниченный класс	<ul style="list-style-type: none"> Выпускные отверстия, дренаж Кованая цельная конструкция Однонаправленное уплотнение 	F22 A105 F91	Станд.	Станд.	Опц.	—	Да	14
RSVP-UC RSVP-UF	0,63 1,00	3/4 – 2-1/2	ASME 4500 Ограниченный класс	<ul style="list-style-type: none"> Выпускные отверстия, дренаж Кованая цельная конструкция Однонаправленное уплотнение 	F22	Станд.	Опц.	Опц.	—	Да	16
GEN-X	Полнопроходное сечение 2,00 1,87	2	ASME 600 / 900 / 1500 Ограниченный класс	<ul style="list-style-type: none"> Соответствует TDP-1 1998 (холодный перегрев) Двухстванный литой корпус Полнопроходное сечение, 2 дюйма 	WC9 WCC C12A	Станд.	Станд.	Опц.	—	Да	18
SC-3 PIECE	2,00	2 – 6	ASME 2500	<ul style="list-style-type: none"> Нагреватель питательной воды в котле, блок рециркуляции, блок регулятора температуры парохладителя Возможность горячего ремонта, трехствая кованая конструкция Стандартное сечение, 2 дюйма 	F22	Опц.	Станд.	Опц.	Опц.	Да	20
ISOLATOR	Полнопроходное сечение	2 – 8	ASME 150 / 300	<ul style="list-style-type: none"> Пепельная сажа Угольная сажа Зольный остаток 	CF8M (316SS)	—	Опц.	Станд.	—	Да	22
C-SERIES	Полный, уменьшенный, заказной	1/2 – 30	ASME 150 – 4500	<ul style="list-style-type: none"> Плотная изоляция Составная конструкция из 2 или 3 частей Однонаправленное / двунаправленное уплотнение 	Все материалы	Опц.	Опц.	Опц.	Опц.	—	24
PORV	1,30 1,60 1,81 2,00 2,125	Различный	ASME 1500 / 2500 / 4500	<ul style="list-style-type: none"> Главный предохранительный кран Клеймо ASME "V" Полный, с пакетом автоматизации Патентованное покрытие 	F22	—	Опц.	Опц.	—	—	26
SD	Заказной диаметр	Согласно спецификации	ASME 4500 Особый класс	<ul style="list-style-type: none"> Главный паровой дренаж, турбинный байпас Заказная трехствая конструкция Однонаправленное уплотнение 	F22	—	Опц.	—	Опц.	—	28

Приводы

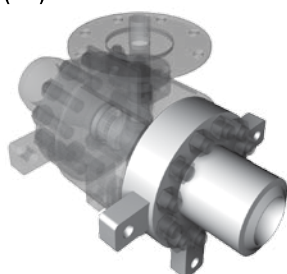
На все шаровые краны MOGAS легко устанавливаются приводы любого типа.

Типы соединений

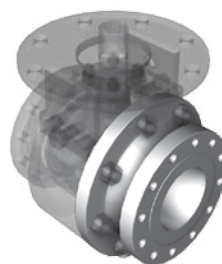
Гнездовое соединение (ГС)



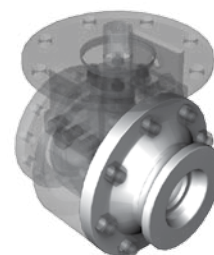
Сварка встык (СВ)



Фланцевое соединение (ФС)

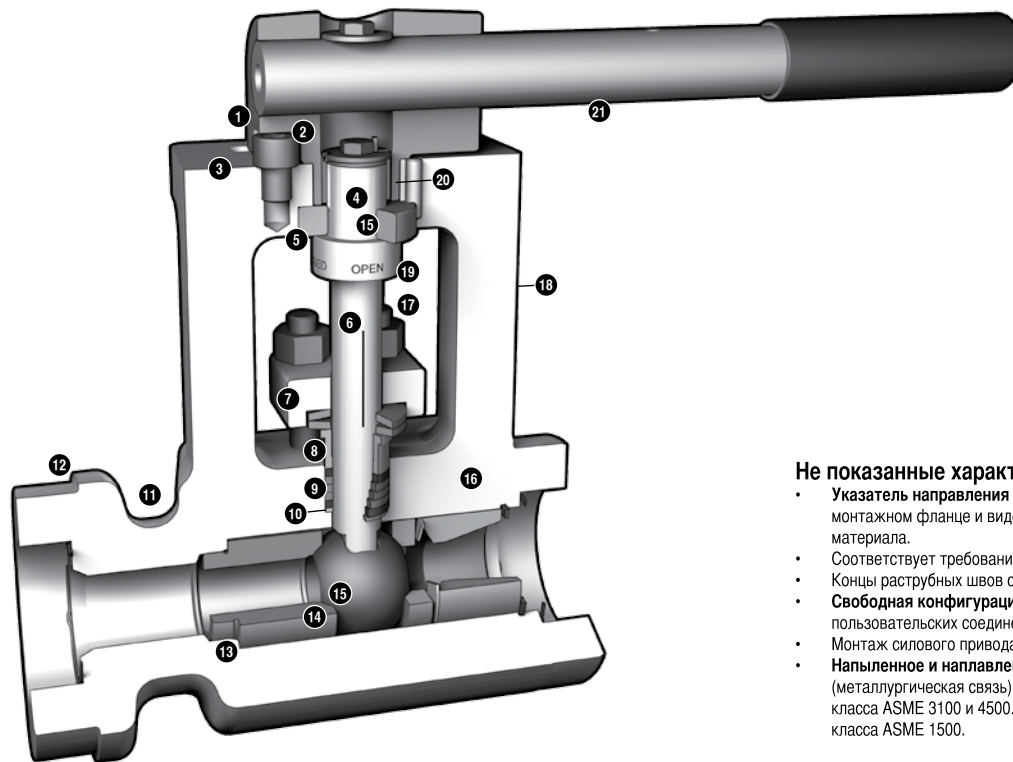


Зажатый хомут (ЗХ)



ИННОВАЦИОННАЯ РАЗРАБОТКА

Улучшенный RSVP



Не показанные характеристики

- **Указатель направления потока** выкован на монтажном фланце и виден поверх изоляционного материала.
- Соответствует требованиям **ASME B16.34**.
- Концы раструбных швов согласно **ASME B16.11**.
- **Свободная конфигурация** для стыковых и пользовательских соединений.
- Монтаж силового привода **MSS SP-101**.
- **Напыленное и наплавленное покрытие** (металлургическая связь) как стандарт на кранах класса ASME 3100 и 4500. Опционально на кранах класса ASME 1500.

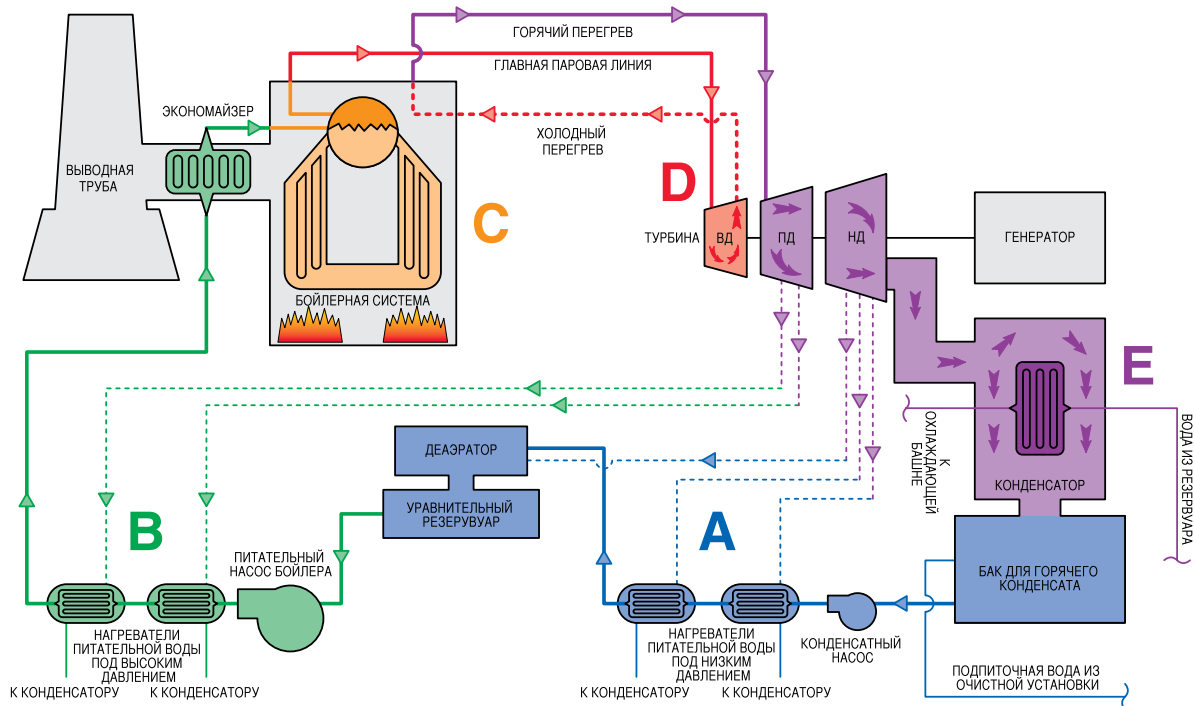
Заявка на патент подана

- 1 Функция автоблокировки**, встроенная в переходник рукоятки, которая приспособляется к устройству автоблокировки заказчика в открытом и закрытом положениях.
- 2 Механический ограничитель** открытого положения с установочными винтами фиксирующего комплекта. Вращающий момент силового привода передается непосредственно через переходник штока ограничителю. Ограничитель обеспечивает правильное положение шара и предотвращает несоосность в автоматизированном кране.
- 3 Усиленный монтажный фланец** предотвращает разборку. Усиленный фланец обеспечивает прочное крепление силового привода, предотвращающее ослабление или смещение между кронштейном и корпусом.
- 4 Шток, закрепленный в двух местах**, — для надежной и более удобной адаптации передаточного механизма, пневматической и гидравлической систем и управляющих элементов силового привода.
- 5 Втулка штока** предотвращает выбивание штока и обеспечивает его радиальную соосность. Износостойкое покрытие.
- 6 Отметочная линия** на сальнике совпадает с разметочной линией открытого / закрытого положения на штоке, чтобы обеспечить надлежащую индикацию совмещения шара и седла и правильности направления шара.
- 7 Прижимная втулка сальника** с концентрической живой нагрузкой допускает регулировку в широких пределах, сохраняя при этом цельность изоляции. Во фланце сальника, шпильках втулки и болтах применяется 316SS с целью защиты от коррозии, а сама втулка покрыта материалом, повышающим износостойкость. В пружинах живой нагрузки использован Inconel.
- 8 Втулка сальника** сжимает систему сальника и предохраняет её от разрушения.
- 9 Глубокая сальниковая камера** с применением 0,125-дюймового межсекционного корпуса Chesteron™ и двойными антиэкструзионными кольцами, обеспечивающими надежную изоляцию и долговечность.
- 10 Металлическое антиэкструзионное кольцо** сводит к минимуму вытеснение сальника.
- 11 Цельная конструкция корпуса с отверстиями** защищает кран в процессе термической обработки после сварки.
- 12 Ограничитель** на нижнем конце потока указывает предел для нагревательных лент, используемых для снятия напряжений. **Приподнятый диаметр** выступает в роли ребра излучателя для рассеивания тепла в ходе термической обработки после сварки.
- 13 Испытанная конструкция с пресс-фиттингом**. ASME 1500 ограниченный класс, 410SS / HVOF карбид хрома ASME 3100 / 4500 ограниченный класс, Inconel 718 / SF карбид хрома
- 14 Увеличенное отверстие** у переднего края основания, допускающее быстрое термическое расширение без подвергания переднего края основания воздействию потока рабочей среды. **Расширенные передние края основания** увеличивают долговечность изоляции.
- 15 Притертые к друг другу шар и седло** выполнены из одного материала для равномерного расширения при термических нагрузках.
- 16 Кованый корпус** позволяет удерживать высокое давление.
- 17 Увеличенные зазор** и просматриваемость в области герметизирующих гаек упрощают доступ и регулировку. Компоненты сальника могут быть приподняты для установки уплотнительных колец. **Увеличенное расстояние** между втулкой штока и подшипником сальника позволяет с более высокой точностью регулировать соосность штока.
- 18 Табличка с заводской характеристикой** расположена на боковом упоре держателя для привода. Место крепления таблички указывает на конец с высоким давлением в закрытом положении.
- 19 Шток со встроенным упорным подшипником** предотвращает разборку устройства в процессе его эксплуатации и выдерживает более высокую осевую нагрузку. Долговечный. **Покрытие** штока повышает износостойкость. Отметки четко указывают на открытое или закрытое положение. Шток не возвышается над краем монтажного фланца.
- 20 Переходник закреплен** в отверстии монтажного выступа по длине, входящей в шток. Предоставлен MOGAS.
- 21 Рукоять можно перенести** в любое место в пределах ее длины. Может применяться как Т-образная рукоять или рукоять, обращенная в направлении потока.

УСТАНОВКА КРАНОВ MOGAS

Типичная электростанция, работающая на ископаемом топливе

Изоляция дренажа



A Конденсатная система

- Кран деаэратора / изоляция механизма
- Изоляционные краны на линиях байпаса
- Выходной паровой дренаж / изоляция сопла
- Дренаж нагревателя питательной воды / кран
- Изоляция межтрубной зоны теплообменника

B Питательная вода высокого давления (ВД)

- Питательный насос бойлера (ПНБ), изоляция выкида
- ПНБ, дренаж межтрубной зоны
- ПНБ, изоляция минимального потока
- ПНБ, изоляция нагревательной линии / дренажа
- Изоляция впрыска повторного нагрева / перегрева
- Изоляция нагревателя питательной воды / байпаса
- Краны байпаса
- Изоляция отверстия со стороны кожуха / механизма
- Изоляция бокового дренажа трубы / механизма
- Дренаж экономайзера

Вспомогательные системы

Трубопроводная система обдувочного аппарата

- Изоляция / блокирование верхней части обдувочного аппарата
- Автоматизированная изоляция регулятора обдувочного аппарата
- Блокировочные краны после контрольных кранов
- Изоляция верхней части колена обдувочного аппарата
- Изоляция блока обдувочного аппарата
- Изоляция отдельных обдувочных аппаратов
- Перекрытие линии подачи пара к нагревателю воздуха обдувочного аппарата
- Термический дренаж обдувочного аппарата / байпас

C Бойлерная система

- Продувка барабана / изоляционные краны
- Изоляция механизма барабана
- Изоляция / дренаж уровнемера
- Дренаж экрана / отверстия / изоляция механизма
- Тандемная продувка
- Продувка котла
- Изоляция первичного дренажа перегрева / отверстия / механизма
- Изоляция вторичного дренажа перегрева / отверстия / механизма
- Изоляция дренажа перегрева / отверстия / механизма
- Изоляция впрыска перегрева
- Автоматическая блокировка впрыска перегрева
- Блокировка изоляции впрыска перегревателя

Система подачи пара ВД и НД в турбину ПНБ

- Изоляционный кран основной подачи пара
- ПНБ ВД, дренаж подачи пара / корневой дренаж
- ПНБ ВД, под и над дренажем основания / корневой дренаж
- Изоляционные краны на линиях байпаса
- Подача вытяжного пара в ПНБ НД
- Дренаж турбины
- ПНБ НД, под и над дренажем основания

D Подача пара ВД в турбину и вытяжные системы

- Системы подачи и вытяжки
- Главная паровая линия / корневой дренаж
- Главный паровой поток перед и после дренажа основания / корневой дренажа
- Первый дренаж главного парового потока / корневой дренаж
- Изоляция байпаса турбины
- Краны байпаса

E Подача пара промежуточного и низкого давления (ПД и НД) в турбину и +системы отбора

- Системы отбора подачи
- Дренаж горячего перегрева / корневой дренаж
- Горячий перегрев в CRV дренаже / корневой дренаж
- Дренаж отбора турбины ПД и НД / изоляция сопла

Система продувки инертным паром

- Вход инертного пара к блокировке пульверизатора / автоматизированная изоляция
- Изоляция регулятора давления подачи пара в систему продувки
- Линия подачи отбираемого пара в дренаж верхней части системы продувки
- Изоляционные краны на линиях байпаса
- Термический дренаж верхней части системы паровой продувки